

   	Kurzcharakteristik	1k Ready Mix Effektfarbtön. Lesonal Platinum wirkt durch den hohen Glanzgrad wie poliertes Aluminium. Es ist speziell für die Lackierung von Felgen und Anbauteilen (z.B. Kühlergrill) an Kfz oder Motorradteilen geeignet.		
	Produkte und Zusätze	Lesonal 1K Premium Colours		
	Gebinde	1 Liter		
	Grundstoffbasis	Modifizierte Polyester		
	Verarbeitungshinweise	Die Kabinen- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18°C und +25°C betragen.		
	Mischungsverhältnis	spritzfertig		
	Spritzviskosität = Lieferviskosität	12 Sek. DIN 4mm / 20°C		
	Düsengröße und Spritzdruck		Düsengröße	Spritzdruck
		Fließbecher Fließbecher HVLP	1,0 mm 1,0 - 1,3mm	2 - 4 bar Zerstäuberdruck 0,7 bar
	Verbrauch	Mittelklasse ca. 2-3 Liter		
	Verarbeitung und Trocknung	<ol style="list-style-type: none"> 1. Untergrund muß mit 2k Uni Mischlack 21 Tiefschwarz lackiert werden 2. Ofentrocknung gemäß TM 2k Uni Mischlack . <p>Vorsicht bei Kunststofflackierungen! Da die Wärmeleitfähigkeit bei Kunststoffen im Vergleich zu Metallen schlechter ist, muß sichergestellt werden, daß der 2k Uni Mischlack zu 100% ausgehärtet ist (längere Trockenzeiten). 2k Uni Mischlack muß innerhalb von 24 Std. mit Platinum überlackiert werden.</p> <p>Achtung! 2k Uni Mischlack 21 Tiefschwarz darf nicht mehr geschliffen werden. Gegebenenfalls Fehlstellen auspolieren und gut reinigen.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Nach der Trocknung Lesonal Platinum in 1-2 gleichmäßigen, dünnen Spritzgängen auftragen. Bei großen Flächen ca. 2-3 dünne Spritzgänge auftragen. 4. Trocknung ca. 30 min bei 20°C oder 10 min bei 60°C (bei großen Flächen ist es empfehlenswert, das Objekt bei 60°C 10min zu trocknen) 5. Auftragen von 2k HS Extra Klarlack nach TM 		
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Schadstelle zum Beilackieren vorbereiten 2. 1k Basismischlack 23 Tiefschwarz verlaufend einblenden 3. Gesamte zu lackierende Fläche mit einem verlaufenden Spritzgang 2k HS Extra Klarlack auftragen. 4. Ofentrocknung gemäß TM 5. Direkt nach der Ofentrocknung Lesonal Platinum in gleichmäßigen, dünnen Spritzgängen bis zur Abdeckung der Reparaturstelle einlackieren. 6. Trocknung 30 min. / 20°C oder Ofentrocknung 10 min bei 60°C. 7. Auftragen von 2k HS Extra Klarlack laut TM. 		
	Farbtonangleichung Beispritzarbeiten	<ol style="list-style-type: none"> 1. Schadstelle zum Beilackieren vorbereiten 2. 1k Basismischlack 23 Tiefschwarz verlaufend einblenden 3. Gesamte zu lackierende Fläche mit einem verlaufenden Spritzgang 2k HS Extra Klarlack auftragen. 4. Ofentrocknung gemäß TM 5. Direkt nach der Ofentrocknung Lesonal Platinum in gleichmäßigen, dünnen Spritzgängen bis zur Abdeckung der Reparaturstelle einlackieren. 6. Trocknung 30 min. / 20°C oder Ofentrocknung 10 min bei 60°C. 7. Auftragen von 2k HS Extra Klarlack laut TM. 		
	Schichtdicke	ca. 3-5 µm		
Lagerstabilität	6 Monate			
Kennzeichnung	Kennzeichnung nach GefStoffV (in der jeweils gültigen Fassung). Siehe Angaben auf dem Gebinde - Etikett.			
				
	Vor Frost schützen		Vor Hitze schützen	

Nur zur Lackierung von Fahrzeugen durch den Fachmann, unter Beachtung der Herstellerempfehlungen im Merkblatt. Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie, „Unfallverhütungsvorschrift, Verarbeiten von Anstrichstoffen BGV D25 (VBG 23)“ zu beachten. Die gemachten Angaben wurden im Labor und in der Praxis ermittelt. Die Produktinformationen, einschließlich etwaiger Zusicherungen hinsichtlich der Produktleistung, erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Umwelteinflüsse, Werkstoffe, Applikationsapparaturen und Applikationstechniken liegen außerhalb unserer Verantwortung. Der Kunde hat in jedem Fall die Einsatzfähigkeit des Materials vor Anwendung unter Praxisbedingungen zu prüfen.